

CE 89

Ultraepoxy premium



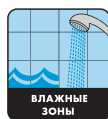
Очень низкий уровень выделения летучих органических веществ.



2-компонентный химически стойкий эпоксидный состав для крепления плиток и заполнения швов плиточных облицовок

Свойства

- ▶ стойкий к УФ лучам и погодным условиям;
- ▶ стабильные и однородные цвета для всех типов плиток;
- ▶ легкое применение и очистка, как у цементных составов;
- ▶ препятствует проникновению пигментов в керамическую плитку;
- ▶ превосходная химическая стойкость;
- ▶ высокая механическая прочность;
- ▶ отсутствие трещин;
- ▶ стабильность на вертикальных поверхностях, стойкость к сползанию плитки;
- ▶ может применяться в качестве затирки и клея;
- ▶ для швов шириной от 1 до 15 мм;
- ▶ пригоден для контакта с пищевыми продуктами;
- ▶ для внутренних и наружных работ.



Область применения

Эпоксидный состав CE 89 предназначен для крепления плиток и заполнения межплиточных швов при устройстве кислотостойких облицовок из керамической плитки и стеклянной мозаики на полах и стенах внутри и снаружи зданий с шириной швов от 1 до 15 мм.

Применяется при устройстве:

- облицовок полов и стен в жилых, общественных и промышленных помещениях;
- облицовок полов и стен в ванных комнатах, душевых, плавательных бассейнах, резервуарах, в том числе с термальной и солоноватой водой, спа-салонах, хаммамах;
- облицовок на полах с подогревом;
- облицовок кухонных столешниц;
- облицовок террас и балконов;
- облицовок, находящихся в контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.

Подходит для применения в зонах, подверженных воздействию агрессивных химических веществ (см. Таблицу химической стойкости): на молокозаводах, скотобойнях, пивоваренных заводах, пищевых фабриках и т.д. Рекомендован также для применения в качестве затирки в плавательных бассейнах, ре-



зервуарах с термальной или солоноватой водой, спа-салонах и хаммамах.

Продукт тестирован в соответствии с Положением о материалах, находящихся в контакте с пищевыми продуктами, (ЕС) 1935/2004 (Гигиенические требования к упаковке, контейнерам для пищевых продуктов и инструментам для контакта с пищевыми продуктами и продуктами личного пользования) и разрешен для заполнения швов облицовок, находящихся в прямом контакте с пищевыми продуктами: рабочих столов для мяса, молочных и мучных продуктов, кухонных столов в ресторанах, бассейнов для разведения рыбы, пекарнях, кондитерских и т.д.

Подготовка основания

Состав CE 89 может применяться на всех прочных, обладающих несущей способностью, чистых и сухих основаниях, не содержащих снижающих адгезию веществ. До заполнения швов клеевые и выравнивающие составы должны полностью затвердеть, а все швы должны быть полностью очищены на всю глубину и ширину. Для обеспечения прочного сцепления с металлами продукт следует применять только на основаниях из нержавеющей металла или покрытых эпоксидным антикоррозионным составом.

Выполнение работ

Состав CE 89 состоит из двух компонентов, поставляемых в одной упаковке. Компонент А представляет собой смесь эпок-

сидной смолы, кварцевых наполнителей и добавок. Компонент Б представляет собой смесь органических отвердителей. Оба компонента упакованы в соответствующие контейнеры.

Соотношение компонентов:

Компонент А: 100 весовых частей.

Компонент Б: 8 весовых частей.

Оба компонента упакованы в соответствующие контейнеры.

Смешивание:

Для приготовления состава необходимо содержимое пластикового пакета (отвердитель — компонент Б) добавить в эпоксидную смолу (компонент А) и перемешать при помощи низкоскоростной дрели с мешалкой (примерно 400 об/мин) до получения однородной массы без комков. Тщательно очистите стенки и дно контейнера с помощью стального шпателя, чтобы убедиться, что компоненты полностью смешаны.

Не следует смешивать состав вручную. Чтобы исключить ошибку пропорции смешивания, необходимо убедиться, что в пластиковом пакете не осталось отвердителя (компонента Б).

Крепление плиток:

Состав CE 89 наносят тонким слоем при помощи зубчатого шпателя. Размер зубцов шпателя выбирают в зависимости от размера плитки. Рабочее время (время потребления) состава совпадает со временем коррекции и составляет примерно 60 минут при температуре +18°C. При устройстве облицовок эксплуатирующихся в сложных условиях, например, в терапевтических ваннах, плавательных бассейнах или аккумуляторных, основание необходимо предварительно защитить от проникновения воды и химически агрессивных веществ эпоксидным гидроизоляционным составом. Для обеспечения водонепроницаемости углов и подвижных соединений необходимо использовать водонепроницаемую ленту CL 152, вклеивая ее между слоями гидроизоляции.

Заполнение швов при помощи шпателя:

Состав CE 89 наносят в чистые сухие швы специальным шпателем для эпоксидных затирок. Убедитесь, что швы заполнены равномерно и полностью, без пустот. Излишки материала удаляют с поверхности облицовки диагональными движениями шпателя. На больших поверхностях пола можно использовать однодисковую роторную машину, оснащенную скребком из износостойкой резины.

Заполнение швов методом шприцевания:

Заполните приготовленным составом цилиндр шприцпистолета для затирок и через наконечник с отверстием, соответствующим ширине шва, равномерно нанесите состав в шов. Швы должны быть заполнены полностью, без пропусков и пустот. Излишки состава удаляют с поверхности облицовки шпателем для эпоксидных затирок, перемещая его по диагонали.

Очистка и финишная обработка:

Очистку облицовки от состава следует производить в короткие сроки, пока состав еще не затвердел. Свежие остатки состава удаляют с поверхности облицовки круговыми движениями слегка влажной губки. Нужно быть осторожным, чтобы не удалить состав из швов и не оставить пятен на поверхности плитки. Очистка выполняется вручную или с помощью однодисковой роторной машины с войлочным размывочным кругом. Остатки эпоксидного состава можно удалить после затвердевания раствора, примерно через 24 часа (время затвердевания существенно зависит от температуры) с помощью очистителя CE 51 EPOXYCLEAN.

Использование очистителя CE 51 EPOXYCLEAN:

Нанесите CE 51 EPOXYCLEAN на всю поверхность и оставьте на 15–30 минут. Затем очистите поверхность целлюлозной губкой

или, в случае больших поверхностей, электрической машиной с войлочным диском. Промойте водой и немедленно вытрите чистой сухой тканью. Не ждите высыхания воды, чтобы избежать образования пятен на облицовке. Подробнее об использовании очистителя см. в техническом описании CE 51 EPOXYCLEAN.

Рекомендации

Рабочее время и время отверждения продукта сильно зависят от температуры окружающей среды.

Идеальная температура для нанесения состава составляет от +18 до +23°C. В этих условиях продукт представляет собой легко обрабатываемый состав с жизнеспособностью около 1 часа. Материал готов к пешеходному движению через 24 часа.

При температуре +15°C требуется три дня, прежде чем поверхность будет готова для пешеходного движения.

Пол готов к эксплуатации и воздействию химикатов через 5 дней при температуре +23°C и через 10 дней при температуре +15°C.

При температуре от +8 до +12°C состав становится очень вязким и сложным в применении. Время отверждения также значительно увеличивается.

В жаркую погоду продукт следует наносить как можно быстрее, чтобы не допустить преждевременного отверждения состава из-за его разогрева в результате выделения реакционного тепла в контейнере.

Не используйте состав в качестве затирки на облицовках из терракотовой плитки.

Некоторые виды плитки с неглазурованной или структурированной поверхностью (например, плитка с фактурой древесины или лаппатированный керамогранит) и природный камень, имеют шероховатую поверхность, что делает их подверженными окрашиванию и очень трудными для очистки. В этом случае необходимо выполнить предварительный пробный тест. Избегайте использования составов с контрастными или чрезмерно темными цветами.

Продукт не должен использоваться в резервуарах с агрессивными химическими веществами, с которыми разрешен только случайный контакт (см. Таблицу химической стойкости).

Модульную («ковровую») мозаику в бассейнах рекомендуется использовать только скрепленную в ковры с лицевой стороны. Использование мозаики, скрепленной с тыльной стороны сеткой, может привести к риску повреждения облицовки из-за снижения площади адгезионного контакта с клеевым составом.

Не смешивайте продукт с водой и растворителями. Не используйте продукт в целях, не указанных в настоящем техническом описании.

Быстро удаляйте излишки продукта с поверхности плитки, так как после затвердевания их придется удалять механическим способом, что серьезно ставит под угрозу конечный результат.

Срок хранения

В сухих условиях, в оригинальной герметичной упаковке, при температуре от +5 до +30°C — не более 24 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Затирка CE 89 поставляется в двухсекционных пластиковых ведрах по 2,5 кг.

Технические характеристики

| | | | |
|--|---|---|--|
| Химическая основа CE 89: | компонент А — смесь эпоксидных смол и инертных минеральных наполнителей; компонент Б — смесь органических отвердителей с минимальными рисками воздействия для пользователей | Водопоглощение через 4 часа (EN 12808-5): | ≤ 0,1 г |
| Плотность свежеприготовленного состава: | около 1,55 кг/дм ³ | Прочность клеевого соединения при сдвиге (EN 12004): | ≥ 2,0 Н/мм ² |
| Пропорция смешивания: | 100 вес. частей компонента А на 8 вес. частей компонента Б. Оба компонента предварительно упакованы в соответствующие контейнеры | Рабочее время (время потрeбления): | около 60 минут |
| Сопротивление истиранию (EN 12808-2): | ≤ 250 мм ³ | Температура применения: | от +10 до +25°C |
| Прочность на изгиб через 28 дней в стандартных условиях (EN 12808-3): | ≥ 30 Н/мм ² | Открытое время в соответствии с EN 1346: | > 2 Н/мм ² (через 60 минут) |
| Прочность на сжатие через 28 дней в стандартных условиях (EN 12808-3): | ≥ 45 Н/мм ² | Термостойкость отвержденного состава: | от -30 до +100°C (сухой нагрев) |
| Усадка (EN 12808-4): | ≤ 1,5 мм/м | Готовность к технологическому проходу: | через 24 часа при +23°C |
| | | Готовность к эксплуатации (полным механическим и химическим нагрузкам): | через 5 дней при +23°C |
| | | Температура транспортировки и хранения: | от +5 до +30°C |
| | | Ориентировочный расход состава CE 89 в качестве клея при нанесении зубчатыми шпателями с размером зубцов: | |
| | | 4x4 мм — около 1,8 кг/м ² | |
| | | 6x6 мм — около 2,75 кг/м ² | |

Цветовая гамма CE 89 UltraEpoxy Premium

| | | | |
|-------------------|--------------------|------------------|--------------------|
| 800 Trans | 814 Natural Quartz | 840 Jasmine | 871 Emerald Green |
| 801 Crystal White | 817 Solid Slate | 844 Toffi | 881 Moonstone Blue |
| 807 Pearl Gray | 838 Ruby Red | 859 Smoked Topaz | 887 Sapphire Blue |
| 809 Concrete Grey | | | |

Ориентировочный расход состава CE 89 в качестве затирки (кг/м²):

| Размер плитки, мм | Ширина швов, мм | | | | | | |
|-------------------|-----------------|------|------|------|------|------|-------|
| | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 10 |
| 10x10x4 | 1,86 | 2,48 | | | | | |
| 10x10x10 | 4,65 | 6,20 | | | | | |
| 15x15x4 | 1,24 | 1,65 | | | | | |
| 15x15x10 | 3,10 | 4,13 | | | | | |
| 15x30x8 | 1,86 | 2,50 | | | | | |
| 20x20x3 | 0,70 | 0,93 | 1,40 | 1,86 | 2,33 | 3,26 | 4,65 |
| 23x23x8 | 1,62 | 2,16 | 3,2 | 4,3 | 5,39 | 7,55 | 10,78 |
| 25x25x10 | 1,86 | 2,48 | 3,7 | 5 | 6,20 | 8,68 | 12,40 |
| 50x50x4 | 0,37 | 0,50 | 0,7 | 1 | 1,24 | 1,74 | 2,48 |
| 50x50x10 | 0,93 | 1,24 | 1,9 | 2,5 | 3,10 | 4,35 | 6,20 |
| 100x100x8 | 0,37 | 0,50 | 0,74 | 0,99 | 1,24 | 1,74 | 2,48 |
| 125x240x12 | 0,34 | 0,45 | 0,68 | 0,91 | 1,13 | 1,58 | 2,26 |
| 150x150x6 | 0,18 | 0,24 | 0,36 | 0,48 | 0,61 | 0,85 | 1,21 |
| 150x150x8 | 0,25 | 0,33 | 0,50 | 0,66 | 0,83 | 1,16 | 1,65 |
| 200x200x8 | 0,19 | 0,25 | 0,37 | 0,50 | 0,62 | 0,87 | 1,24 |
| 250x330x8 | 0,13 | 0,17 | 0,26 | 0,35 | 0,44 | 0,61 | 0,84 |
| 300x300x8 | 0,12 | 0,17 | 0,25 | 0,33 | 0,41 | 0,58 | 0,82 |
| 300x600x10 | 0,12 | 0,16 | 0,23 | 0,31 | 0,39 | 0,54 | 0,78 |
| 400x400x10 | 0,12 | 0,16 | 0,23 | 0,31 | 0,39 | 0,54 | 0,78 |
| 450x450x10 | 0,10 | 0,14 | 0,21 | 0,27 | 0,34 | 0,48 | 0,68 |
| 600x600x10 | 0,08 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,26 | 0,36 | 0,51 |

Формула расчета расхода состава Ceresit CE 89 при использовании в качестве затирки:

$$(A + B) \times C \times D \times 1,55 / (A \times B) = \text{расход в кг/м}^2$$

где: A = длина плитки (мм) C = толщина плитки (мм)
 B = ширина плитки (мм) D = ширина шва (мм) 1,55 (кг/дм³) – плотность затирки

Таблица химической стойкости

(Таблица представляет собой сводную информацию о стойкости к химическому воздействию в соответствии с нормами UNI EN 12808).

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ НА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛАХ

| Группа | Наименование | Конц., % | Длительное воздействие | | | | Кратковременное воздействие |
|--------------------------------------|---------------------------------|----------|------------------------|--------|---------|---------|-----------------------------|
| | | | 24 час. | 7 дней | 14 дней | 28 дней | |
| Кислоты | Уксусная кислота | 2,5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Соляная кислота | 37 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Лимонная кислота | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Молочная кислота | 2,5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Азотная кислота | 25 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Олеиновая кислота | — | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Серная кислота | 1,5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 96 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Дубильная кислота | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Винная кислота | 10 | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Щавелевая кислота | 10 | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Щелочи | Раствор аммиака | 25 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Едкий натр | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Гипохлорит натрия (активный Cl) | > 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Едкое кали | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Бисульфит натрия | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Гипосульфит натрия | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Концентрированные растворы при +20°C | Хлорид кальция | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Хлорид натрия | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Хлорид железа | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Сахар | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Масла и топливо | Бензин, топливо | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Скипидар | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Газойль | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Оливковое масло | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Машинное масло | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Растворители | Ацетон | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Этиленгликоль | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Глицерин | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Этиловый спирт | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Бензин «калоша» | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Перекись водорода | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 25 | ● | ● | ● | ● | ● |

- — высокая стойкость
- — ограниченная стойкость
- — низкая стойкость

Продукт содержит эпоксидную смолу. При работе с материалом необходимо руководствоваться правилами безопасности при обращении с эпоксидными смолами. При выполнении работ необходимо защищать глаза и кожу. При попадании компонентов продукта на кожу, следует тщательно промыть это место водой с мылом. При попадании компонентов продукта в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +23°C и относительной влажности воздуха 50%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных.

Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.



ООО «Хенкель Баутехник»

8-800-505-46-15 CeresitRussia

www.ceresit.ru

www.pro-fasade.ru — все о штукатурных фасадах!

Ceresit Pro — клуб профессионалов

Качество для Профессионалов